■ 一般労働者の賃金水準と派遣労働者の賃金との比較

労使協定方式を採用するにあたっては同種の業務に従事する一般労働者の賃金水準と 派遣労働者の賃金が同等以上であることが求められます。

弊社では局長通達で示す統計のうち、職業安定業務統計(別添2)を適用しています。 賃金テーブルは職業分類番号別にこれらを比較したものになります。

右図の①はハローワークで受理した無期かつフルタイム求人賃金の下限額の**平均額**を時給換算したもので、右図の②は派遣労働者の基本給と基本給以外の手当の**平均値**を加算したものとの比較で同等以上を求めているものです。

言い換えますと個人に実際に支給される賃金と一般労働者の賃金水準の比較ではなく その職業分類番号において最低保障としての基本給+手当の平均額の合計が右図の①である 一般労働者の賃金水準(=職業安定業務統計 [別添2])と同等以上ということになります。

同種の業務に従事する一般労働者の賃金水準及びそれと比較する派遣労働者の賃金(基本給・賞与・手当等)

1. 局長通達で示す統計(賃金構造基本統計調査及び職業安定業務統計)を用いる場合

同種の業務に従事する一般労働者の資金水準(職種別)

・職種別の賃金統計を把握できる政府統計として、賃金構造基本統計調査と職業安定業務統計(職業大分類、中分類及び小分類)を用いる ・同種の業務に従事する一般労働者の賃金水準は職種別の一覧表と能力・経験調整指数、地域指数(都道府県別及びHW別)を毎年、政 府が公表(時給ベース) ・対応する個々の派遣労働者の賃金を時給換算した上で同等以上か確認 地域指数調整 賞与 平均値で代替可能 派遣先の事業所の いわゆる『別添2』 所在する地域の物 価等を反映するた ※ 通勤手当は実費支給している場合など、一般賃金から分離して比較することも 諸手当 ↑※賞与指数を め地域指数を掛け て観整 特別給与 掛けて計算 能力 基本給及び 基本給 所定内 個々の派遣労働者に 定額的に支 実際に支給される額 時給換算した 払われる手 給与 上で同等以上 賃金構造基本統計調查 職業安定業務統計

個々の派遣労働者の賃金

■ 職業安定業務統計の対象となる年数と当社ランク

職業安定業務統計

基準値に乗じる能力・経験調整指数の年数		ランク	分類	必要スキル	付与される権限
0 年	≦	С	一般作業職	 ・決められたルール、基準に基づいて業務ができ、異常や改善点を見出せる。 ・上司や先輩からの助言や指導に沿った行動ができる。 ・自らが業務遂行上獲得した情報は進んで同僚及び関係者に提供できる。 ・1人でタクトタイム内に担当作業を正確に行うことができる。 	なし
3年	\	В	サブリーダー職	 ・ライン最小単位職場の中心メンバーとして、工程内のほとんどの作業ができ、メンバーの作業をサポートを行いながら業務を遂行することができる。 ・自らの担当領域においての異常については確実に原状復帰ができる。 ・職場の協働体制を築くために、サブリーダー的役割を果たしながら業務を遂行する能力がある。 	リーダー不在時の緊急対応
5年	≦	A	リーダー職	・ライン最小単位職場の中心メンバーとして、メンバーの作業遂行にあたって指導力を発揮し、工程内の改善や提案を行いながら業務を遂行することができる。・製造過程における異常に対して的確な対応が取れるとともに再発防止や改善を立案・実現できる。・職場の協働体制を築くために、リーダー的役割を果たしながら業務を遂行する能力がある。・小集団活動(QCサークル活動、KYT等)に積極的に参加し、リーダーシップを発揮できる。	問題発生時の緊急対応 自らの業務に加え別ラインとの調整

■ 賃金テーブル

職業分類番号	25	50	地	域	滋	賀	地域	指数	98.	9%																								
25 一般事	務の職業	ŧ	総務・人	事・企画	画などの	事務の仕	事をいう。	受付・私	心書・電	話応接の	仕事、医	療・介護	事務、	および特別	定の型に	限定され	こない事務	の仕事を	含む。															
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する一般	対応す i る一般 ^b	退職金 加算前
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		の労働		
(退職金)	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53		者の平	者の能	
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		均的な 賃金の	力・経	
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0) (0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0		類		
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	Α.	実際を	支払われ	れる基本	本給+手	当の平	均額		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	390	390	390	390	390	390	390	390	390	390	390	390	В.	別添:	2の0年	年基準化	直×地域	指数+	(別添2	<u>2</u> の	390	390	390	390	390	390	390	390	390	390	D			
比較賃金(④+⑤)	1,390	1,400				1,440	1,450	1,460	1								× 0.06			ı				7	1,630	1,640	1,650	1,660	1,670	1,680	D ,	1,100	0年	1,047
			時給計 】	に手当	平均額			•					_											- /								$\overline{}$		
Bランク	1号棒	2万1章				5号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒			Α :	がΒα	と同等	以上			1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		7	対応す	
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000					_ , , ,				1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	別別	≲2の 0	年基準値	— 直に地:	域指数な		加异制
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		者の平					②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200			に同金			#6	
(退職金)	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68	68		均的な 賃金の	力・経 験				(退職金))	73	73	73	73	73	73	73			エしたも			経	
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110		額					③職能技能	き・評価	0	10	20	30	40	50	60		- C //H /-	1			J	
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							④端数調	整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑥手当見込平均	390	390	390	390	390	390	390	390	390	390	390	390							⑥手当見	込平均	390	390	390	390	390	390	390	390	390	390				
比較賃金(⑤+⑥)	1,490	1,500	1,510	1,520	1,530	1,540	1,550	1,560	1,570	1,580	1,590	1,600	≧	1,419	3年	1,351]		比較賃金	(\$+6)	1,590	1,600	1,610	1,620	1,630	1,640	1,650	1,660	1,670	1,680	≧	1,518	5年	1,445

■ 職業分類番号と地域について

お持ちの派遣労働者就業条件明示書(件派遣労働者雇入通知書)で①職安統計別添2の番号、②派遣先事業所の地域を確認 ※右の明示書例では①は541、②は京都府

会社の経営状況により判断 における期間制限の抵難目 所における原遺可能期間の 新働者派遣の役務の提供を 都府 京都市伏見区	日 (2022年 3月31日 ~ 2021年4月16 満了の業務量により する。 ⑤従事している 日は延長されることがあ	4日) 判断する。②労働者の勤 5業務の進捗状況により4 るが、組織単位における期	判断する。 間制限の抵触日は延長さ	断する。
1年3月15日 へ ①契約期間 会社の経営状況により判断 における期間制限の抵触目 所における原置可能期間の 労働者派遣の役務の提供を 都府 京都市伏見区	ン 2021年4月16 満了の業務量により する。⑤従事している 日は延長されることがあ の延長について当該手 を受けた場合は、派遣名	4日) 判断する。②労働者の勤 5業務の進捗状況により4 るが、組織単位における期	判断する。 間制限の抵触日は延長さ	される事は無い。な
① 型契約期間 会社の経営状況により判断 における期間制限の抵触日 所における原連可能期間の 労働者派遣の役務の提供を 都府 京都市伏見区	満了の業務量により する。⑤従事している 日は延長されることがあ の延長について当該手 を受けた場合は、派遣名	判断する。②労働者の勤 5業務の進捗状況によりするが、組織単位における期	判断する。 間制限の抵触日は延長さ	される事は無い。な
会社の経営状況により判断 における期間制限の抵難目 所における原遺可能期間の 新働者派遣の役務の提供を 都府 京都市伏見区	する。⑤従事している 日は延長されることがあ の延長について当該手 を受けた場合は、派遣タ	5業務の進捗状況により るが、組織単位における期	判断する。 間制限の抵触日は延長さ	される事は無い。な
における期間制限の抵触目 所における派遣可能期間の 新働者派遣の姿務の提供を 都府 京都市伏見区	日は延長されることがあ の延長について当該手 を受けた場合は、派遣ダ	るが、組織単位における期	間制限の抵触日は延長さ	される事は無い。な 位の期間制限の担
新における派遣可能期間の 労働者派遣の役務の提供を 都府 京都市伏見区	の延長について当該手 を受けた場合は、派遣す	るが、組織単位における期 続を適正に行っていない場 たは労働契約申込みみなし	間制限の抵触日は延長さ 合や派遣労働者個人単 制度の対象となる。	される事は無い。な 位の期間制限の担
都府 京都市伏見区		たは労働契約申込みみなし	制度の対象となる。	137 A 2 340 (M) (M) (M2 A 2 3 5
MANAGEMENT AND	(重新)			
the state of the state of the state of	(P.80)			
部 (就業場所)京都府	京都市伏見区	(電話)		
時30分 実労: 7時間	休憩時間:	12:00~12:50	15:00~15:10	休憩60分
				28
1ヶ月 4回以内				
1	元の36協定による)1 日8 (1ヶ月最高80時間、1年	元の36協定による)1日8時間、1ヶ月45時間 (1ヶ月最高80時間、1年720時間までとし -ヶ月 4回以内	元の36協定による)1日8時間、1ヶ月45時間、1年360時間以内 (1ヶ月最高80時間、1年720時間までとし 回数は6回迄) -ヶ月 4回以内	元の36協定による)1日8時間、1ヶ月45時間、1年360時間以内 (1ヶ月最高80時間、1年720時間までとし 回数は6回迄) -ヶ月 4回以内

■ 甲賀

職業分類番号	地域	賃金テーブル 掲載ページ
3902	滋賀	4ページ
7103	滋賀	4ページ
7107	滋賀	5ページ
7108	滋賀	5ページ
7111	滋賀	6ページ
7201	滋賀	6ページ
7205	滋賀	7ページ
7301	滋賀	7ページ
7302	滋賀	8ページ
7308	滋賀	8ページ
7401	滋賀	9ページ
7409	滋賀	9ページ
7411	滋賀	10ページ
7601	滋賀	10ページ
7602	滋賀	11ページ
7806	滋賀	11ページ
7899	滋賀	12ページ
8002	滋賀	12ページ
8804	滋賀	13ページ
9502	滋賀	13ページ
9503	滋賀	14ページ
9701	滋賀	14ページ
9999	滋賀	15ページ

		賃金テーブル
職業分類番号	地域	
		掲載ページ

職業分類番号	地域	賃金テーブル
		掲載ページ

職業分類番号	地域	賃金テーブル 掲載ページ

職業分類番号	39	02	地	域	滋	賀	地域	指数	99.	.1%																								
出荷・受荷	 「係事務員		資材・製	品などの	検収・検	品、保管	、出荷に	関する事	務の仕事	に従事する	るものをし	ハう。																						
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する	, ,,,,,,	退職金加算前
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労働者の平	一般の労 働者の能	'
(退職金)	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58		均的な賃		
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,201	0年	1,143
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒			対応する	退職金			Αラン	· <i>勺</i>	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒			対応する	
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	加算前		(1)基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労働者の平	一般の労働者の能	加算前
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100			力・経験			(②役職手当		200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		均的な賃		
(退職金)	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73	73		金の額					(退職金)		76	76	76	76	76	76	76	76	76	76		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110						(3職能技能	・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30						(4)端数調整		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
⑤時給計	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240						(5時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403						(⑥手当見込 [:]	平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
北較賃金(⑤+⑥)	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	\geq	1,524	3年	1,451			北較賃金((5+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,596	5年	1,520

職業分類番号	710	03	地	域	滋賀	-	地域	指数	99.3	L%																								
金属熱	処理工		金属に一	定の性質	を与えるだ	こめ、機	械器具・	道具など	を用いて、	焼なまし	・焼なら	し・焼	入れ・焼	戻し・浸点	炭・窒化な	などの加熱	熱・冷却	の仕事に行	従事する₹	ものをいう	0													
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒 1	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		hn 管 à
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平		· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·
(退職金)	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58	58		均的な賃		
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,210	0年	1,152
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒 1	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金			Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する	対応する	る 退職会
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労	加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労		
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		働者の平 均的な賃					②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		働者の平 均的な賃		
(退職金)	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74		金の額					(退職金)		77	77	77	77	77	77	77	77	77	77		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40							④端数調		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10				
⑤時給計	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250							⑤時給計		1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290	1,300				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見泊	込 平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (⑤+⑥)	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	\geq	1,537	3年	1,463			比較賃金	(5+6)	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	1,703	≧	1,609	5年	1,532

職業分類番号	71	07	地:	域	滋	賀	地域	指数	99.	1%																							
金属プ	レスエ		プレス機	械を用い	て、金属	板を冷間	で打抜き	、曲げ、	絞り、一	定の形に成	找形する☆	土事に従い	事するもの	のをいう	0																		
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する	hп
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 - 働者の平 (一般の労
(退職金)	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56		均的な賃	
〕職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額	
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290			
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403			
x較賃金 (4+5)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,163	0年 1
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒			対応する	退職金			Αラン	' ク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒			対応する 退
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労 働者の能	加算前		(1)基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 - 働者の平 (一般の労 加
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100			力・経験			(②役職手当		200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		均的な賃	
(退職金)	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71		金の額					(退職金)		74	74	74	74	74	74	74	74	74	74		金の額	
職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110						(③職能技能	・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90			
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0						(4)端数調整		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210						(5時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290			
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403						(⑥手当見込	平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403			
2較賃金(⑤+⑥)	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	\geq	1,478	3年	1,407		J	北較賃金(5+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,547	5年 1

職業分類番号	710	08	地	域	滋貧	貿	地域	指数	99.	L %																								
鉄工、	製缶工		建築用鉄	骨、鉄塔	・橋りょ ⁻	う(梁)	などの鋼	製構造物	、船舶の領	棡板又はボ	イラー・	圧力容	器・タン	ク(鉄槽)) などを馴	製作する	ため、原	寸図面のイ	乍成、 鋼机	反けがき・	切断・穴	こあけ・接	堯鉄(ぎょ	: うてつ:	鋼板を曲り	げること)・組立	・接合・	はつりな	どの仕事	に従事す	けるものを	いう。	
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		hn 答:
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平		
(退職金)	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59		均的な賃		_
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,232	0年	1,17
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒 1	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金			Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する	対応する	る 退職会
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労	加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労		
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		働者の平 均的な賃					②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		働者の平 均的な賃		
(退職金)	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75		金の額					(退職金))	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70							④端数調整	整	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40				
⑤時給計	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280							⑤時給計		1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290	1,300	1,310	1,320	1,330				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見;	 入平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(⑤+⑥)	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	\geq	1,564	3年	1,489			比較賃金	(5+6)	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	1,703	1,713	1,723	1,733	≧	1,637	5年	1,55

(か)48 乙 /											•																							
職業分類番号	71	.11	地	域	滋	賀	地域	指数	99.	1%																								
めっき工、	金属研磨	T	機械器具 製品のき														び陽極処理	里・防せい	、(錆)如	処理の仕事	事に従事で	するもの	(めっき]	L) 並びに	に携帯用ク	ブラインタ	さー・と ((砥)石・	やすり・	たがねな	どを用い	いて、金属	材料・半	製品・
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する	対応する	退職金加質前
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一版の方	
(退職金)	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56		均的な賃		
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		1
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				1
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				1
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (4+5)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,170	0年	1,114
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒			対応する]		Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する		
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労 働者の能			ľ	①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100			力・経験			•	②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		均的な賃		
(退職金)	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71		金の額					(退職金)		75	75	75	75	75	75	75	75	75	75		金の額		1
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							④端数調整	整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				1
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				1
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見ù	入平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				I

職業分類番号	72	01	地	域	滋	賀	地域	指数	99.	1%																								
パン・菓	子製造工																		,	_ ,		羊生菓子・ 菓子製造工			子を製造	するため	、原料の)計量・混	合、生地	づくり、	成形・焙	· 成、仕上	げ及び製	あん
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒			対応する	退職金 加算前
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平		77F 9F 101
(退職金)	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56		均的な賃		
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,157	0年	1,101
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金			АЭ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する	対応する	退職金
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平		加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労働者の平	一般の労働者の能	加算前
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		均的な賃					②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		均的な賃		
(退職金)	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70		金の額					(退職金)		74	74	74	74	74	74	74	74	74	74		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							④端数調		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	ı						⑥手当見;	 込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(⑤+⑥)	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	\geq	1,468	3年	1,398			比較賃金	(5+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,537	5年	1,463

職業分類番号	720)5	地類	或	滋	賀	地域	指数	99.1	%																								
弁当・惣郭	菜類製造工	<i>i</i>	幾械器具	・道具なる	どを用い	て、弁当	・惣菜類を	を製造する	るため、材	料の準1	備・下ご	しらえ・	調理・盛	り付けなる	どの仕事に	こ従事する	るものを	いう。																
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒				thn 答:
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000				j'
(退職金)	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57				
②職能・技能評価	1,000 1,000 <t< td=""><td></td><td></td></t<>																																	
③端数調整	1号棒 2号棒 3号棒 4号棒 5号棒 6号棒 7号棒 8号棒 9号棒 10号棒 11号棒 12号棒 13号棒 14号棒 15号棒 16号棒 17号棒 18号棒 19号棒 20号棒 21号棒 22号棒 23号棒 24号棒 25号棒 26号棒 27号棒 28号棒 29号棒 30号棒 100																																	
④時給計	日子本 日子本 日子本																																	
⑤手当見込平均	403	403	3号棒 4号棒 5号棒 6号棒 7号棒 8号棒 9号棒 10号棒 11号棒 12号棒 13号棒 13号棒 16号棒 17号棒 18号棒 19号棒 20号棒 20号棒 21号棒 22号棒 23号棒 24号棒 25号棒 26号棒 27号棒 28号棒 29号棒 30号棒 1.000 1.0																															
比較賃金 (④+⑤)	1,403	1,413	3号棒 4号棒 5号棒 6号棒 7号棒 8号棒 9号棒 10号棒 11号棒 12号棒 13号棒 14号棒 15号棒 16号棒 17号棒 18号棒 19号棒 20号棒 21号棒 22号棒 22号棒 23号棒 24号棒 25号棒 26号棒 27号棒 28号棒 29号棒 30号棒 1,000		1,186	0年	1,129																											
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金			A ラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する		
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平		
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		動名の十 均的な賃					②役職手当	¥	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		均的な賃		
(退職金)	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72		金の額					(退職金)		76	76	76	76	76	76	76	76	76	76		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	も・評価 しゅうしゅう	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10							④端数調整	色	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
⑤時給計	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見;	2平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(⑤+⑥)	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	\geq	1,506	3年	1,434			比較賃金	(5+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,578	5年	1,502

職業分類番号	73	01	地	域	滋貧	賀	地域	指数	99.:	1%																								
化学製品	品製造工		機械器具いう。	・道具な	どを用いて	て、化学	製品(化	学薬品・	合成樹脂	・化学肥料	斗・化学約	繊維・石(けん(鹸)	・合成派	先剤・加□	□油脂製品	品(食用)	由脂を除り	く)・医薬	薬品・化粧	品・塗料	・農薬・	合成ゴム	ななど)、	石油製品、	基礎化	学品及び	「工業薬品	・高分子	製品など	を製造す	-る仕事に	従事する	うものを
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		hn 答 ai
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	7/1 37 10.
(退職金)	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56		均的な賃		į
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,168	0年	1,112
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	ſ	対応する	対応する	退職金			Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する	対応する	退職金
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労	加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労	加算前
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		関有の平 均的な賃					②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		関省の平均的な賃	123 14 130	į
(退職金)	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71		金の額					(退職金)		74	74	74	74	74	74	74	74	74	74		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							④端数調整	改	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見)	2平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(⑤+⑥)	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	≧	1,484	3年	1,413			比較賃金	(5+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,553	5年	1,479

職業分類番号	73	02	地:	 域	滋	賀	地域	 指数	99.19	%																							
窯業・土石		I	機械器具	・道具な	どを用い	て、ガラ	ス製品・		, • 陶磁器	・ファ																上理及び成	だ形・焼成	え・仕上け	「などの仕	事に従事	するもの	の(窯業製品製	造工)並で
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒 1	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する対応で	hn質
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 一般の労 働者の平 働者の	労
(退職金)	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57		均的な賃力・約	
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額	
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290			
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403			
比較賃金(④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,185 0 4	≡ 1,12
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒 1	10号棒	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金	1		Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する対応で	-る 退職:
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労働者の平の		加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 一般の労 働者の平 働者の	
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		均的な賃					②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		均的な賃 力・約	
(退職金)	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72		金の額					(退職金)		76	76	76	76	76	76	76	76	76	76		金の額	
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90			
④端数調整	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10							④端数調整	整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
⑤時給計	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290			
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見ù	込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403			
比較賃金 (⑤+⑥)	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	\geq	1,504	3年	1,432			比較賃金	(5+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,577 5 4	= 1,50

職業分類番号	73	08	地	域	滋	賀	地域	指数	99.	1%																								
プラスチック	7製品製造	īΣ			どを用い ⁷ 裁断・塗ね						:FRP を1	含む)の	フィルム	・シート	・容器・	機械器具	部品・パ	イプ・日	用品・雑類	貨・建材な	どを製造	造するたる	め、原料:	プラスチ、	ックの処理	及びプラ	ラスチック	クの成形な	よどの仕事	4に従事す	るもの	並びにプラ	ラスチック	クの切
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		退職金加算前
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	加升的
(退職金)	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56		動者の十 均的な賃		
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,167	0年	1,111
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金			Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する	対応する	退職金
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労	加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労	加算前
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		働者の平 均的な賃					②役職手	¥	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		働者の平 均的な賃		
(退職金)	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71		金の額					(退職金)		74	74	74	74	74	74	74	74	74	74		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	も・評価 しんしゅう	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							④端数調整	收	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見ù	2平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(⑤+⑥)	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	≧	1,483	3年	1,412			比較賃金	(5+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,552	5年	1,478

(1)142 2 /											l																							
職業分類番号	74	01	地:	域	滋	賀	地域	指数	99.1	%																								
はん用・生産用組ま	・業務用機 立工							具(原動機 従事するも											械、農業原	用機械、發	建設機械、	印刷・	製本機械、	半導体・	・液晶パネ	ベル製造物	支置など)	、業務用	機械器具	具(営業用	洗濯機、	、医療用機	械器具、	自動販
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		退職金加算前
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平		749F 110
(退職金)	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59		均的な賃		
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	C	0	0	0) (0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290		1	1	
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,220	0年	1,161
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒			対応する				АЭ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する		
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労 働者の能	加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	加算前
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100			力・経験				②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		均的な賃		
(退職金)	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74		金の額					(退職金))	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50							④端数調	整	20	20	20	20	20	20	20	20	20	20			1	
⑤時給計	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260							⑤時給計		1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290	1,300	1,310			1	
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見:	込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (⑤+⑥)	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	≧	1,548	3年	1,474			比較賃金	(5+6)	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	1,703	1,713	\geq	1,621	5年	1,543

職業分類番号	740	09	地	<u>域</u>	滋貧	賀	地域	指数	99.:	1%																								
電子機器部	『 品組立工			・道具なするもの		て、電子	回路用コ	ンデンサ	・抵抗器	・変成器・	コネクタ	・リレ-	ーなどの	電子部品、	プリン	ト配線板:	などの電	子回路基準	坂及びプ!	リント配線	板に電子	一部品・当	兰導体素子	子を搭載し	た電子回覧	路実装基	板、液晶	引パネルな	どの表示	部品又は	その他の	の電子機器	帯部品の 維	∄立の仕
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		加質前
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	3
(退職金)	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53		均的な賃		1
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,103	0年	1,050
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金			Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する	対応する	退職金
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の総	加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		動者の干 均的な賃					②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		関名の平均的な賃		
(退職金)	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67		金の額					(退職金)	,	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							④端数調整	整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見ù	込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (⑤+⑥)	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	\geq	1,400	3年	1,333			比較賃金	(5+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,466	5年	1,396

職業分類番号	74	11	地	 域	滋	賀	地域	指数	99.	1%																								
自動車	組立工		機械器具	・道具な		て、自動					ご速機・ ご	ブレーキ	装置など)の組立	の仕事、「	車体の成形	・組立の)仕事、耳	百台の組立	の仕事、	車体・耳	亘台にエン	ジン・電	装品・計	器盤・ガ	ラス・バ	ンパー・	シート・	タイヤ・	ドアなど	の据え [·]	付け及びぎ	装(艤装	を行
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する	, ,,,,,,	退職金加算前
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 · 働者の平 f	一般の穷	加异印
(退職金)	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57	57		均的な賃		1
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		1
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				1
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
北較賃金 (④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,181	0年	1,124
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金			A ラン	10	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する	対応する	退職金
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労	加算前		•	①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労・		加算前
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		働者の平 均的な賃				ľ		i	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		働者の平付 均的な賃		
(退職金)	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72	72		金の額					(退職金)		75	75	75	75	75	75	75	75	75	75		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							④端数調整		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見込	平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
北較賃金 (⑤+⑥)	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	\geq	1,500	3年	1,428		ľ	比較賃金((5)+(6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,570	5年	1,495

																							1%	99.	指数	地域	賀	滋貧	域	地:	01	760	識業分類番号
を検査する仕	数量などを	ト観・数:	寸法・外	の品質・]を含む)	間生産物	産物(中	て、最終生	ぎを用いて	幾器など	又は測定権	目視により	らいて、目	造工程にお	製品の製造	くる金属	きなどによ	・引き抜き	理・圧延	造・熱処ヨ	寿造・鍛造	属材料の鉛	呈及び金	の製造工	金属材料	属などの	・非鉄金		金鉄・鋼のをいう。			4検査工	金属材料
する 対応する			30号棒	29号棒	28号棒	27号棒	26号棒	25号棒	24号棒	23号棒	22号棒 2	21号棒	20号棒	19号棒	18号棒	17号棒	16号棒	15号棒	14号棒	13号棒	12号棒	11号棒	10号棒	9号棒	8号棒	7号棒	6号棒	5号棒	4号棒	3号棒	2号棒	1号棒	Cランク
の労一般の労の平働者の能	一般の労働者の平		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	①基本給
な賃力・経験			55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	55	(退職金)
額	金の額		290	280	270	260	250	240	230	220	210	200	190	180	170	160	150	140	130	120	110	100	90	80	70	60	50	40	30	20	10	0	職能・技能評価
			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	③端数調整
			1,290	1,280	1,270	1,260	1,250	1,240	1,230	1,220	1,210	1,200	1,190	1,180	1,170	1,160	1,150	1,140	1,130	1,120	1,110	1,100	1,090	1,080	1,070	1,060	1,050	1,040	1,030	1,020	1,010	1,000	④時給計
			403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	手当見込平均
52 0年	1,152	\geq	1,693	1,683	1,673	1,663	1,653	1,643	1,633	1,623	1,613	1,603	1,593	1,583	1,573	1,563	1,553	1,543	1,533	1,523	1,513	1,503	1,493	1,483	1,473	1,463	1,453	1,443	1,433	1,423	1,413	1,403	交賃金 (④+⑤)
する 対応する	対応する		10号棒	9号棒	8号棒	7号棒	6号棒	5号棒	4号棒	3号棒	2号棒	1号棒	ンク	A ラ:			退職金	対応する	対応する		12号棒	11号棒	10号棒	9号棒	8号棒	7号棒	6号棒	5号棒	4号棒	3号棒	2号棒	1号棒	Bランク
n労 一般の労 n平 働者の能	一般の労働者の事		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		①基本給			加算前	一般の労働者の能	一般の労 働者の平		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	①基本給
な賃力・経験			200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	¥	②役職手当					均的な賃		100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	②役職手当
額	金の額		73	73	73	73	73	73	73	73	73	73		(退職金)					金の額		70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	(退職金)
			90	80	70	60	50	40	30	20	10	0	じ・評価	③職能技能							110	100	90	80	70	60	50	40	30	20	10	0	職能技能・評価
			0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	荃	④端数調整							0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	④端数調整
			1,290	1,280	1,270	1,260	1,250	1,240	1,230	1,220	1,210	1,200		⑤時給計							1,210	1,200	1,190	1,180	1,170	1,160	1,150	1,140	1,130	1,120	1,110	1,100	⑤時給計
			403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	込 平均	⑥手当見2							403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403)手当見込平均
31 5年	1,531	\geq	1,693	1,683	1,673	1,663	1,653	1,643	1,633	1,623	1,613	1,603	(5+6)	比較賃金(1,393	3年	1,463	\geq	1,613	1,603	1,593	1,583	1,573	1,563	1,553	1,543	1,533	1,523	1,513	1,503	交賃金 (⑤+⑥)

職業分類番号	76	02	地	域	滋	賀	地域	指数	99.1	.%																							
金属加工・	溶接検査.	\perp						料の加工工 量などを検																						目視によ	り又は瀕	則定機器などを用	いて、金
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する 対応す	加質計
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 一般の 働者の平 働者の	労
(退職金)	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56		均的な賃力・経	
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額	
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290			
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403			
比較賃金(④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,162 0年	1,106
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金			Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する 対応す	る 退職金
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労働者の平の		加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 一般の 働者の平 働者の	
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		均的な賃					②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		均的な賃 力・経	
(退職金)	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71	71		金の額					(退職金))	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74		金の額	
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90			
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							④端数調	整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0			
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290			
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見泊	 入平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403			
比較賃金 (⑤+⑥)	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	\geq	1,476	3年	1,405			比較賃金	(5+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,545 5年	1,471

職業分類番号	780)6	地:		滋賀	雪	地域	指数	99.:	L%																								
ゴム・プラスチ		命杏丁	ゴム製の	タイヤ・	ホース・イ	ベルト・	履物・医	療用品・	運動用品を	などの製造				り又は測定 査装置なと															及びプラ	ラスチック	製のフィ	ィルム・シ	/一卜・客	字器・樽
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		力口答言
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	7
(退職金)	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52	52		均的な賃		
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,084	0年	1,032
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金			Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する	対応する	退職会
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平		加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		均的な賃					②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		均的な賃		
(退職金)	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66	66		金の額					(退職金)		69	69	69	69	69	69	69	69	69	69		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							④端数調整		0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見〕	2平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (⑤+⑥)	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	\geq	1,377	3年	1,311			比較賃金	(5+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	≧	1,442	5年	1,373

職業分類番号	78	99	地:	域	滋	賀	地域	指数	99.1	%																								
その他の製品検査 食料品等								・かばん 料などの製																							・漆器	・模型(食	に品模型・	人台な
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒			対応する	■ hn 管 à
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労 働者の能	7
(退職金)	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56	56		均的な賃		
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	(0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,158	0年	1,102
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒			対応する				АЭ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒			対応する	
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労 働者の能				①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労働者の能	
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100			力・経験				②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200			力・経験	
(退職金)	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70		金の額					(退職金))	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							④端数調	整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見:	込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(⑤+⑥)	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	\geq	1.469	3年	1.399	1		比較賃金	(5)+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1.539	5年	1,465

職業分類番号	800)2	地	域	滋賀	貿	地域	指数	99.3	L%																								
塗装工(建物	物を除く)		木製の家	具・建具	・楽器・フ	がん具、	鋼板・金	属管など	の金属及で	ゾプラスチ	-ック材料	などを3	塗装する	ため、塗料	斗の調合、	下地処理	理、塗り	などの仕り	事に従事す	↑るものを	いう。													
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		加管部
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労働者の平	一般の労 働者の能	7
(退職金)	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59		均的な賃		1
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,235	0年	1,176
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金			Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する	対応する	退職金
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の総	加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		動名の十 均的な賃					②役職手		200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		均的な賃		
(退職金)	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75		金の額					(退職金)		79	79	79	79	79	79	79	79	79	79		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	も 評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70	70							④端数調整		40	40	40	40	40	40	40	40	40	40				
⑤時給計	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280							⑤時給計		1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290	1,300	1,310	1,320	1,330				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見)	2平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(⑤+⑥)	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	\geq	1,568	3年	1,493			比較賃金	(5+6)	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	1,703	1,713	1,723	1,733	\geq	1,642	5年	1,563

職業分類番号	880)4	地址	或	滋	賀	地域技	指数	99.1	L%																								
フォークリフ	卜運転作業	美員	港湾・エュ	場・倉庫	などにお	いて、フ:	ォークリフ	フトを運車	伝して、資	資材・荷	物などの	運搬・積の	み卸しの作	作業に従い	事するもの	のをいう。)																	
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		l hn 管 品
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	/200	ם'
(退職金)	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60		均的な賃		_
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,241	0年	1,181
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	ſ		対応する		*		АЭ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する		
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労 働者の能	加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平		的 加算前 出
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		均的な賃					②役職手	¥	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		均的な賃		
(退職金)	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75		金の額					(退職金))	79	79	79	79	79	79	79	79	79	79		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80	80							④端数調	整	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50				
⑤時給計	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290							⑤時給計		1,250	1,260	1,270	1,280	1,290	1,300	1,310	1,320	1,330	1,340				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	Ţ						⑥手当見泊	入平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(⑤+⑥)	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	≧	1,575	3年	1,500			比較賃金	(5+6)	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	1,703	1,713	1,723	1,733	1,743	\geqq	1,649	5年	1,570

職業分類番号	950	02	地	域	滋	賀	地域	指数	99.	1%																								
陸上荷役・	運搬作業員		工場・空	港・貨物	駅・トラ	ックター	ミナルな	どにおい	て、貨物	・資材・ ^注	苛物の積る	み卸し、ネ	軍搬の仕事	事に従事す	≒るものを	さいう。																		
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		退職金加算前
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平		,
(退職金)	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62	62		均的な賃		
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,284	0年	1,222
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金			АЭ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する	対応する	退職金
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労・		加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労		
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		働者の平 付 均的な賃 :					②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		働者の平 均的な賃		
(退職金)	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78		金の額					(退職金)		82	82	82	82	82	82	82	82	82	82		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130	130							④端数調整	<u>教</u>	110	110	110	110	110	110	110	110	110	110				
⑤時給計	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290	1,300	1,310	1,320	1,330	1,340							⑤時給計		1,310	1,320	1,330	1,340	1,350	1,360	1,370	1,380	1,390	1,400				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見ù	2平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金(⑤+⑥)	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	1,703	1,713	1,723	1,733	1,743	\geq	1,630	3年	1,552			比較賃金	(5+6)	1.713	1,723	1,733	1,743	1,753	1,763	1,773	1,783	1,793	1,803	\geq	1,708	5 年	1,626

職業分類番号	95	03	地	或	滋	賀	地域	指数	99.	1%																								
倉庫作	下業員		倉庫にお	いて、貨	物・資材	・荷物の	搬入・搬	出、荷さ	ばき、積の	み卸し、積	うみ直し、	開こん	(梱)、	詰め替え	、出荷の	ための仕分	けなどの)仕事に従	事するも	のをいう	j _°													
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		十四 公公
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労 働者の能	'
(退職金)	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59		均的な賃		
職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
5手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
較賃金 (④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geqq	1,221	0年	1,16
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒			対応する				Αラン	10	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する		
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	加算前		(①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平	一般の労働者の能	
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		動者の 均的な賃				(②役職手当		200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		樹田の平均的な賃		1
(退職金)	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74	74		金の額					(退職金)		78	78	78	78	78	78	78	78	78	78		金の額		
職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110						(3職能技能	・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50						(4端数調整		20	20	20	20	20	20	20	20	20	20				
⑤時給計	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260						(5)時給計		1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290	1,300	1,310				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403						(⑥手当見込	平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
ン較賃金(⑤+⑥)	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	\geq	1,549	3年	1,475		J	北較賃金(5+6)	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	1,703	1,713	\geq	1,623	5年	1,54

職業分類番号	970	01	地	域	滋賀	-	地域	指数	99.3	L%																								
製品包装			製品を保	護・保存	し、運搬・	・保管・	陳列・携	帯などの	利便性を高	高めるため	、紙・フ	゚゚ラスチ	ック・金	属・ガラス	スなどのホ	才料を用り	いて箱詰	・袋詰・で	びん詰・糸	吉束などを	行う仕事	に従事す	≒るものを	をいう。										
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒 1	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒		対応する		力n 答言
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労 働者の平		5
(退職金)	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53	53		均的な賃		
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290		金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,100	0年	1,04
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒 1	11号棒	12号棒		対応する	対応する	退職金	•		Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒		対応する	対応する	5 退職金
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労	加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000		一般の労		
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100		働者の平 均的な賃					②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200		働者の平 均的な賃		
(退職金)	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67	67		金の額					(退職金)		70	70	70	70	70	70	70	70	70	70		金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90				
④端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0							④端数調	整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0				
⑤時給計	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210							⑤時給計		1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290				
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見泊	込 平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403				
比較賃金 (⑤+⑥)	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	\geq	1,396	3年	1,329			比較賃金	(5+6)	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,462	5年	1,392

職業分類番号	999	9	地址	或	滋	賀	地域技	指数	99.1	.%																								
他に分類されなり装・選別		掃・包	建設現場	・旅館な	どにおけ	·る主に身 [·]	体を使っ ⁻	て行う各種	重の仕事、	展示・^	催事会場の	の設営、	公園・競	技場の整	備、容器	の洗浄(ガラスび	んなど)、	電車・ノ	バスの車戸	内広告取換	ぬえ、遺跡	亦・埋蔵物	勿の発掘、	その他09	99-01~0	99-04 に含	含まれなり	い、主に	身体を使っ	って行う	各種の仕事	事をいう。)
Cランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒	13号棒	14号棒	15号棒	16号棒	17号棒	18号棒	19号棒	20号棒	21号棒	22号棒	23号棒	24号棒	25号棒	26号棒	27号棒	28号棒	29号棒	30号棒	l	対応する		退職金 加算前
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	l	一般の労 働者の平		79H 9F 131
(退職金)	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	59	l	均的な賃		
②職能・技能評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	210	220	230	240	250	260	270	280	290	l	金の額		
③端数調整	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	l			
④時給計	1,000	1,010	1,020	1,030	1,040	1,050	1,060	1,070	1,080	1,090	1,100	1,110	1,120	1,130	1,140	1,150	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290	l			
⑤手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	İ			
比較賃金(④+⑤)	1,403	1,413	1,423	1,433	1,443	1,453	1,463	1,473	1,483	1,493	1,503	1,513	1,523	1,533	1,543	1,553	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	\geq	1,227	0年	1,168
Bランク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	11号棒	12号棒			対応する]		Аラ	ンク	1号棒	2号棒	3号棒	4号棒	5号棒	6号棒	7号棒	8号棒	9号棒	10号棒	I	対応する	対応する	
①基本給	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000			一般の労 働者の能	加算前			①基本給		1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	1,000	l	一般の労 働者の平		加算前
②役職手当	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100			力・経験				②役職手	当	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	l	均的な賃		
(退職金)	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75	75		金の額					(退職金))	78	78	78	78	78	78	78	78	78	78	l	金の額		
③職能技能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110							③職能技能	能・評価	0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	İ			
④端数調整	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60							④端数調整	整	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30	İ			
⑤時給計	1,160	1,170	1,180	1,190	1,200	1,210	1,220	1,230	1,240	1,250	1,260	1,270							⑤時給計		1,230	1,240	1,250	1,260	1,270	1,280	1,290	1,300	1,310	1,320	l			
⑥手当見込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403							⑥手当見ù	込平均	403	403	403	403	403	403	403	403	403	403	l			
比較賃金 (⑤+⑥)	1,563	1,573	1,583	1,593	1,603	1,613	1,623	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	\geq	1,558	3年	1,483			比較賃金	(5+6)	1,633	1,643	1,653	1,663	1,673	1,683	1,693	1,703	1,713	1,723	\geq	1,631	5年	1,553